

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор МС-140 М испытан без пробоя гидравлическим давлением 1,5 МПа, принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.004, и признан годным для эксплуатации.



Представитель ОТК *Иванов И.И.* год, месяц, число

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 2,5 года со дня ввода их в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения. Гарантийный срок хранения – три года со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3 Гарантия не распространяется на радиаторы с количеством секций более 16 в связи с возможностью возникновения серьезных дефектов в межсекционных узлах при транспортировке и монтаже, а также при нарушении условий указанных в разделах 4, 5 и 6.

8.4 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;
- копия лицензии монтажной организации;
- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документ, подтверждающий покупку радиатора;
- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций 2814

Радиаторов с завода-изготовителя, шт. (42)

Представитель завода

МП *Вашкевич* Дата отгрузки 2014.09.15

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

МП *Иванов* Дата продажи

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Печать (штамп) _____

Торговая организация _____

Печать (штамп) _____

Торговая организация _____

4 811279 000228 >

№1

Редакция паспорта от 10.02.2011



ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
 220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80
 www.radiator.by; E-mail: radiator@anitech.by

РАДИАТОР «МС-140 М»

ПАССПОРТ ШТАЖ.632472.004 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.
- 2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 160.
- 2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,208.
- 2.4 Резьба nipple'ного отверстия – G 1 1/4.
- 2.5 Вид теплоносителя – вода.
- 2.6 Максимальное рабочее давление теплоносителя, МПа (кгс/см²) – 0,9 (9).
- 2.7 Радиаторы собираются изготовителем на прокладках из теплостойкой резины, рассчитанной на максимальную температуру теплоносителя – 130 °С.
- 2.8 Материал секций радиаторов и пробок – Сч 10 ГОСТ 1412-85.
- 2.9 Материал nipple'ей – КЧ 30-6-Ф по ГОСТ 1215-79 или сталь по ГОСТ 1050-88.
- 2.10 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовкой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.
- 2.11 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунком 1
- 2.12 Пример условного обозначения радиатора при заказе:
 Радиатор МС-140 М×500-0,9-7 ГОСТ 31311-2005,
 где МС-140 М – наименование радиатора; 140 – толщина секции, мм; М – модернизированный; 500 – расстояние между центрами nipple'ных отверстий, мм; 0,9 – избыточное рабочее давление, МПа; 7 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Количество секций, шт.	Л, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт	Удельная ёмкость, кг/кВт
ШТАЖ.632472.004	2	241	14,94	2,90	0,32	46,7
- 01;	3	350	22,06	4,35	0,48	46,0
- 02;	4	459	29,18	5,80	0,64	45,6
- 03;	5	568	36,30	7,25	0,80	45,4
- 04;	6	677	43,42	8,70	0,96	45,2
- 05	7	786	50,54	10,15	1,12	45,1

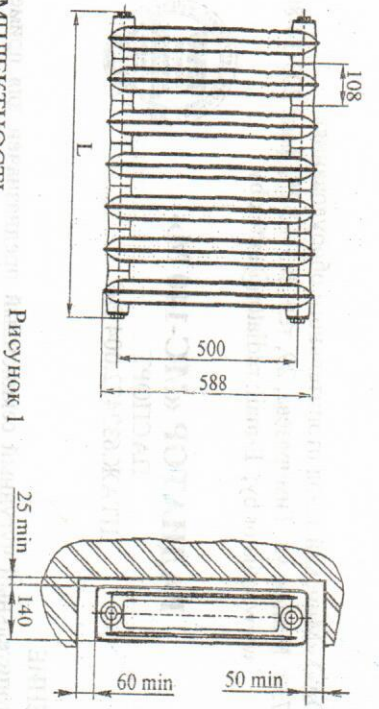


Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Каждый радиатор комплектуется двумя глухими (с левой резьбой) и двумя проходными пробками (с правой резьбой) с резьбовым отверстием $G\ 1/2$ и прокладками. По требованию заказчика вместо проходных пробок с резьбовым отверстием $G\ 1/2$ могут быть установлены пробки с резьбовым отверстием $G\ 3/4$.

3.2 Количество секций в радиаторе, а также варианты расположения пробок в радиаторе устанавливается договором (контрактом), в остальных случаях – по технологии завода-изготовителя.

ВНИМАНИЕ: ПО ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ РАДИАТОРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПАКЕТАМИ В ПАКЕТЕ 9 СЕМИСЕКЦИОННЫХ РАДИАТОРОВ И 1 ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ

3.3 Радиаторы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом. При поставке в торговоую сеть паспорт прилагается к каждому радиатору.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Монтаж радиаторов должен проводить только специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации.

4.2 Виду тонкости секции радиаторных секций запрещается бросать радиаторы.

4.3 При транспортировании необходимо ослабление ниппельных соединений, поэтому перед установкой радиаторов необходимо обязательно произвести гидравлические испытания давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) или давлением 0,15 МПа (1,5 кгс/см²) при пузырьковым (пневматическом) методе испытаний. В местах обнаружения течи или пузырьков подтянуть ниппели и пробки, моментом не более 15 кгс·м, после чего произвести повторные испытания.

4.4 При установке радиатора из более чем 10 секций, рекомендуется диагональное подключение (вход сверху – выход снизу противоположной стороны).

4.5 Воздухоотводный клапан следует устанавливать только на верхнем присоединительном отверстии.

4.6 При изменении количества секций радиатора или его переборке, производимых потребителем, должны применяться прокладки, обеспечивающие герметичность соединения при температуре теплоносителя, указанной в настоящем паспорте, а пробки должны быть затянуты моментом не более 15 кгс·м. Перегруппированный радиатор до его установки должен быть испытан на прочность и герметичность избыточным гидравлическим давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) или пузырьковым (пневматическим) методом давлением 0,15 МПа (1,5 кгс/см²). Просачивание воды (или пузырьков) в местах

соединений и на поверхности радиаторов не допускается.

4.7 Для предотвращения срыва выступов в ниппелях при переборке радиаторов или ослабления ниппельных соединений для закручивания стальных ниппелей должен применяться специальный ключ, рабочая часть которого указана на рисунке 2.

4.8 По окончании монтажа следует произвести испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода в эксплуатацию.

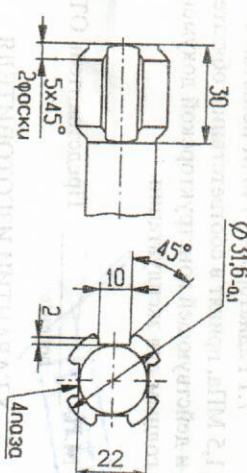


Рисунок 2

ВНИМАНИЕ: В ОТОПИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ РАДИАТОРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕННЫ ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ВНИЗ.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

5.1 Транспортирование радиаторов может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил перевозки грузов на данном виде транспорта, не допускающая падения радиаторов.

5.2 Транспортирование по железной дороге – в крытых вагонах транспортными пакетами. Размещение и крепление в транспортных средствах грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать «Общим требованиям по обеспечению сохранности при производстве поручочно-разгрузочных и маневровых работ (ГОСТ 22235-76)» и Правилам перевозки грузов и техническим условиям загрузки и крепления грузов.

5.3 Хранение радиаторов в части воздействия климатических факторов:

- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отклоняются от колебаний на открытом воздухе.
- Температура воздуха от 50 °С до минус 50 °С. Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80 % при 15 °С и верхнее значение 100 % при 25 °С.

5.4 Радиаторы следует хранить уложенными в штабели высотой не более 1,5 м или пакетами не более 2 пакетов по высоте.

5.5 Погрузка и разгрузка радиаторов осуществляется с применением вилочного погрузчика или кранового оборудования с чалками. Строповку пакетов производить за поддон. При отсутствии поддона строповку производить согласно рисунка 3.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СТРОПОВКУ ПАКЕТОВ ЗА ОБВЯЗКУ. ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ РАДИАТОРЫ НЕ БРОСАТЬ.

6 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями:

- в Российской Федерации СНиП 41-01-2003 и СНиП 3.05.01-85;
- в Республике Беларусь СНБ 4.02.01-03, СНиП 3.05.01-85 и ТКП 45-1.03-85-2007.

При проектировании, монтаже и эксплуатации систем отопления в других государствах следует руководствоваться нормативными документами действующими в других государствах.

6.2 Не допускается резкое открывание запорных вентилей на подводах к радиатору во избежание гидравлического удара.

6.3 Радиатор предназначен для работы на воде, не требующей специальной подготовки.

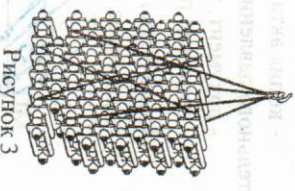


Рисунок 3